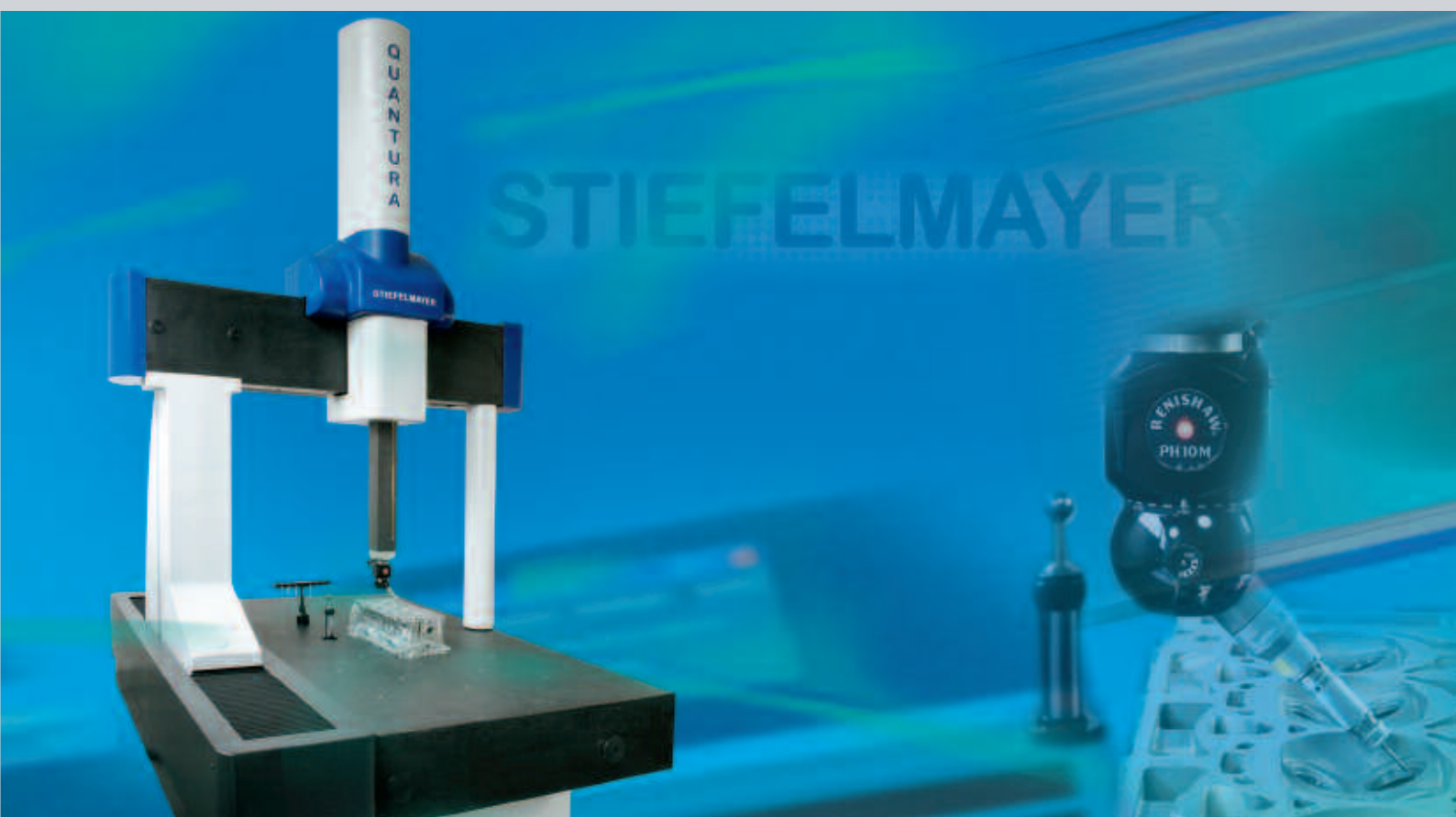


STIEFELMAYER

QUANTURA S/SEP



QUANTURA

QUANTURA – universelle Messtechnik

Stiefelmayer steht seit vielen Jahren für Kompetenz, solide Technik und verlässliche Betreuung in der 3D Messtechnik. Mit rund 8000 Installationen weltweit hat Stiefelmayer sich über Jahre das Vertrauen von vielen Anwendern erworben.

Bilder:
QUANTURA S

Optimal im Einsatz

Mit der Messmaschinenreihe QUANTURA S bietet Stiefelmayer eine Portal-Geräte-serie, die sich für vielfältige Anwendungen eignet.

Die QUANTURA besteht durch die Kombination von solidem Maschinenbau, hochwertigen Komponenten und kundenorientierter Software.



Das Gerät – temperaturstabil und langlebig

Besondere Merkmale

- CNC betriebene Portalmessmaschine
- präzisionsgeläppte Granitführungen in allen Achsen

Qualitätsmerkmale

- konstanter Ausdehnungskoeffizient durch die Verwendung gleicher Materialien in allen Koordinatenachsen
- verschleißfreie Luftlager in allen Achsen
- hochdynamische Riemenantriebe
- ebener Messtisch in höchster Genauigkeitsstufe, gemäß DIN 876/00

- Granittisch mit Rasterbohrungen M8 zur einfachen Aufspannung von Werkstücken

Technische Merkmale

- hochauflösendes Auflicht-Messsystem
- Vektorgeschwindigkeit 500 mm/s
- max. Beschleunigung 1000 mm/s²

Erweiterungen

- verschiedene Ausstattungsvarianten für Tastsysteme und Software
- maßgeschneiderte Dienstleistungspakete

Varianten

- Die QUANTURA Portal-messmaschine ist in Standardgenauigkeit (QUANTURA S) oder in erhöhter Präzision (QUANTURA SEP) erhältlich.

Die QUANTURA SEP Variante enthält standardmäßig eine Multiwire-Verkabelung für Scanning-Anwendungen oder optische Messverfahren

QUANTURA – Varianten im Überblick

QUANTURA S / SEP	565	775	7105	7107	10127	10157	10207	101210	101510	102010	121510
Modell S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP
Messbereiche											
X (mm)	500	700	700	700	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1200
Y (mm)	600	700	1000	1000	1200	1500	2000	1200	1500	2000	1500
Z (mm)	500	500	500	700	700	700	700	1000	1000	1000	1000
Messgenauigkeit * Standardgenauigkeit S											
MPE _E	3.0+ L/300	3.0+ L/300	3.0+ L/300	3.5+ L/275	4.0+ L/220	4.0+ L/220	4.0+ L/220	4.5+ L/220	4.5+ L/220	4.5+ L/220	5.0+ L/200
MPE _P	3.1	3.1	3.1	3.6	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	4.4
Messgenauigkeit * erhöhte Präzision SEP											
MPE _E	2.5+ L/450	2.5+ L/450	2.5+ L/450	2.5+ L/400	2.9+ L/350	2.9+ L/350	2.9+ L/350	3.1+ L/300	3.1+ L/300	3.1+ L/300	3.5+ L/275
MPE _P	2.6	2.6	2.6	2.6	3.1	3.1	3.1	3.3	3.3	3.3	3.5
Maße und Gewichte											
L (mm)	1430	1945	2245	2245	2445	2745	3245	2445	2745	3245	2940
B (mm)	1370	1750	1750	1750	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2175
H (mm)	2765	2670	2670	3070	3070	3070	3070	3670	3670	3670	3670
Max. Werkstücklast (kg)	850	1675	1950	1950	3350	3350	4500	3350	3350	4500	4000
Maschinengewicht (kg)	1130	1850	2050	2070	3000	3940	4370	3020	3970	4400	5570
QUANTURA S / SEP											
Modell S/SEP	122010	122510	123010	152010	152510	153010	152012	152512	153012	153512	
S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	S/SEP	
Messbereiche											
X (mm)	1200	1200	1200	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
Y (mm)	2000	2500	3000	2000	2500	3000	2000	2500	3000	3500	
Z (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1200	1200	1200	1200	
Messgenauigkeit * Standardgenauigkeit S											
MPE _E	5.0+ L/200	5.0+ L/200	5.0+ L/200	5.0+ L/200	5.0+ L/200	5.0+ L/200	5.5+ L/200	5.5+ L/200	5.5+ L/200	5.5+ L/200	
MPE _P	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	
Messgenauigkeit * erhöhte Präzision SEP											
MPE _E	3.5+ L/275	3.5+ L/275	3.5+ L/275	3.5+ L/275	3.5+ L/275	3.5+ L/275	3.7+ L/250	3.7+ L/250	3.7+ L/250	3.7+ L/250	
MPE _P	3.5	3.5	3.5	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	
Maße und Gewichte											
L (mm)	3440	3940	4440	3560	4060	4560	3560	4060	4560	5060	
B (mm)	2175	2175	2175	2545	2545	2545	2545	2545	2545	2545	
H (mm)	3670	3720	3720	3835	3835	3835	4235	4235	4235	4235	
Max. Werkstücklast (kg)	4500	5300	5800	4500	5150	5800	4500	5150	5800	6450	
Maschinengewicht (kg)	6410	7580	8560	8970	9190	10790	8980	9200	10800	12020	

QUANTURA – Leistungsstark und anwenderfreundlich

Die Steuerung UCC mit Bedienpult MCU1

Besondere Merkmale

- CNC-Bahnsteuerung der neuesten Generation von Renishaw
- Ausführung im Kompaktschrank
- I++ Schnittstelle

Handhabung

- multifunktionales Bedienpult
- ergonomisch gestaltetes Gehäuse, geeignet für Rechts- und Linkshänder
- stufenlos einstellbare Geschwindigkeit aller Koordinatenachsen
- Steuerung der Maschine über Joystick und Funktionstasten
- Notaus-Funktion



Bild unten links:
Bedienpult MCU1

Bild unten rechts:
Kompaktschrank für Steuerung UCC



Das komplette Programm in Messtechnik

Ständermessgeräte

- FUTURA manuell · motorisch · CNC
- VENTURA manuell · motorisch · CNC
- ACTURA manuell · motorisch

Portalmessgeräte

- QUANTURA · Serie S/SEP, L

Nachrüstungen · Upgrades

- Messzähler MZ 2000 für manuelle Maschinen
- Steuerungsmodernisierungen
- Umrüstungen
manuell – motorisch – CNC

Zubehör

- Tastwerkzeuge
- Hilfsmittel
- Anreißwerkzeuge
- Zentrierwerkzeuge
- 3D-Taster
- Tastereinsätze
- Verlängerungen
- Scanner-Sensorik

Messsoftware

Service

- Kalibrierungen
- Reparaturen
- Abnahmen
- Umzüge

Gebrauchtmaschinen

Stiefelmayer – die Unternehmensgruppe auf einen Blick

Stiefelmayer-Reicherter | 3D Messgeräte | Härteprüfung | Federprüfung

Stiefelmayer-Lasertechnik | Laserhärten | Laserschweißen | Laserschneiden

Stiefelmayer-Spanntechnik | Sonderfutter | Sonderdorne

Stiefelmayer-Produktion | Lohnbearbeitung | Präzisionsteile



Stiefelmayer-Reicherter GmbH & Co. KG
Boschstraße 10
D-73734 Esslingen

Tel.: 0711/490 4690-0
Fax: 0711/490 4690-13
E-Mail: reicherter@stiefelmayer.de
www.stiefelmayer.de